

PONTO DE SAÍDA 503 para máquinas de corte por chama

Ponto de saída com filtros de gás integrados para o fornecimento de máquinas de corte por chama para gás combustível, gás de aquecimento e oxigênio de corte.

Vantagens

- entrada com armações
- filtros de gás 622 (40 µm) aumentam a vida útil das subsequentes armações por meio de confiáveis desempenhos de filtragem
- válvula esférica na entrada indica claramente a posição aberto / fechado respectivamente fluxo de gás / paragem de gás
- com dispositivo de segurança 85-10 de acordo com DIN EN ISO 5175-1 contra retrocesso de gás e retrocesso de chamas
- rápida e fácil montagem na parede
- design compacto sobre tubo quadrangular e niquelado
- totalmente montado e testado

Uso

Pontos de saída no fim do fornecimento de gás concertado para a necessária taxa de consumo no local. Adequado para máquinas de corte por chama. Os pontos de saída serão fornecidos como programa standard ou design especial.

Montagem

Tubo quadrangular e niquelado para a retirada de:

1x Acetileno

Entrada conector de soldadura 21,3 mm
Válvula esférica DN 10,
Filtro de gás 622,
Regulador de pressão de pontos de saída,
Dispositivo de segurança 85-10,
Saída G 3/4 LH AGS

1x Oxigênio para aquecimento

Entrada ligação de tubo para tubo de cobre e aço inoxidável 15x1,
Válvula esférica DN 10,
Filtro de gás 622,
Regulador de pressão de pontos de saída,
Dispositivo de segurança 85-10,
Saída G 3/4 RH AGS

1x Oxigênio de corte

Entrada ligação de tubo para tubo de cobre e aço inoxidável 15x1,
Válvula esférica DN 10,
Filtro de gás 622,
Regulador de pressão de pontos de saída,
Dispositivo de segurança 85-10,
Saída 3/4 RH AGS,
totalmente montado e testado

outras conexões a pedido



Normas/Regulamentos de construção

Empresa certificada de acordo com ISO 9001

Projetado para O₂ de acordo com EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Tubulação de oxigênio e sistemas de tubulação

Limpo para O₂ de acordo com EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Limpeza de Equipamento para Serviço de Oxigênio

Dados técnicos				
Gases		Acetileno (A)	Oxigênio de aquecimento (O)	Oxigênio de corte (O)
Ref.-N°		280030091		
p _v max.	[bar]	1,5	16	16
p _H max. (estático)	[bar]	0 – 1,5	0 – 10	0 – 20
Q max. (de p _H =1,5 bar)	[m³/h]	4,5	–	–
Q max. (de p _H =10 bar)	[m³/h]	–	46	60
Q max. (de p _H =20 bar)	[m³/h]	–	–	75
Conexões				
Entrada		Conector de soldadura 21,3 mm	Ligação de tubo 15x1 mm	
Saída	AGS	G 3/4 LH	G 3/4 RH	
Dimensões				
Altura	[mm]	530		
Largura	[mm]	780		
Profundidade	[mm]	115		
Peso	[kg]	15		