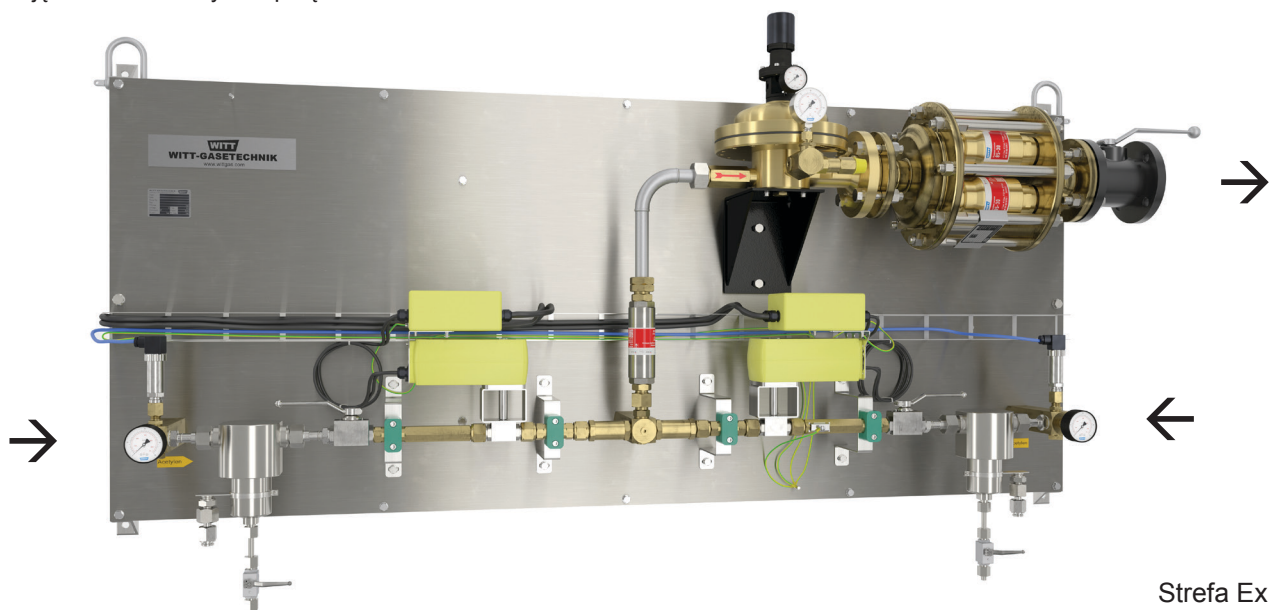


STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA 150NA do acetylenu aż do 150 m³/h (z automatyczną zmianą zasilania)

Zdjęcie z dodatkowym osprzętem



Strefa Ex

WITT-SWITCH-TRONIC

Poza strefą Ex



Stacja redukcji ciśnienia firmy WITT z automatycznym układem przełączania zasilania dla centralnych układów zasilania gazowego.

Każda stacja redukcji ciśnienia została w 100% przetestowana.

Zalety

- potężna stacja redukcji ciśnienia 150NA do regulacji przepływów aż do 150 m³/h
- niezwykle stabilne ciśnienie wyjściowe, niezależnie od ciśnienia wejściowego oraz przepływu
- w pełni automatyczne przełączanie pomiędzy 2 źródłami gazu (wiązki lub cysterna)
- elektroniczny system WITT-SWITCH-TRONIC z graficznym wskaźnikiem poziomu napełnienia
- inteligentne oprogramowanie i bardzo niski spadek ciśnienia (Δp) zapewniają optymalne opróżnianie wiązek
- elektroniczny przetwornik ciśnienia do kontroli poziomu napełnienia
- ostrzeżenie w przypadku opróżnienia wiązki lub cysterny
- złącza dla urządzeń zewnętrznych
- zawory kulowe sterowane przez silniki krokowe (230 V) w celu łagodnego przełączania zasilania bez skoków ciśnienia
- wyłącznik awaryjny
- ręczny tryb pracy awaryjnej
- zawiera elementy zabezpieczające firmy WITT: urządzenie szybkozamykające HDS17, moduł zabezpieczający 645 z czterema bezpiecznikami gazowymi firmy WITT (Model 85-30), zawory zwrotne
- wytrzymała konstrukcja
- zgodny z DIN EN ISO 14114, TRAC, PED, Atex Strefa 1

Inne przyłącza dostępne na zamówienie

STACJA REDUKCJI CIŚNIENIA 150NA do acetylenu aż do 150 m³/h (z automatyczną zmianą zasilania)



Wykonanie

2x1 stacja redukcji ciśnienia 150NA z automatycznym układem przełączania zawiera:

- 2x elektroniczny przetwornik ciśnienia + manometr wlotowy
- 2x 2/2-drogowy-wysokociśnieniowy zawór kulowy
- 2x 2/2-drogowy-wysokociśnieniowy zawór kulowy
- 1x urządzenie szybkozamykające HDS17 zgodnie z EN ISO 15615
- 2x wysokociśnieniowy zawór zwrotny
- 1x reduktor ciśnienia ADR 150 z zaworem upustowym
- 1x moduł zabezpieczający 645 z bezpiecznikami gazowymi 85-30 (4x połączone równolegle)
- 1x zawór kulowy na wyjściu

- Wszystkie elementy zamontowane na płycie montażowej ze stali nierdzewnej oraz sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania

- do połączenia z systemem WITT-SWITCH-TRONIC

Opcjonalne wyposażenie

- węże elastyczne (certyfikowane przez **BAM**) do połączenia stacji redukcji ciśnienia ze źródłem gazu, adapter umożliwiający podłączenie wiązki
- manometr kontaktowy
- reduktor ciśnienia ADR 150F z zaworem upustowym
- filtry acetylenu
- kolektor do podłączenia kilku butli gazowych ze stacją redukcji ciśnienia

Normy / przepisy

Zakład produkcyjny certyfikowany wg ISO 9001

Dane techniczne		
Model z modułem zabezpieczającym 645		4 bezpiecznikowy
Nr produktu		na zamówienie
p _v maks.	[bar]	25
p _H maks. (statyczne)	[bar]	0 - 1,5
Q max. przy p _H = 0,92 bar (za modułem 645 z 85-30)	[m ³ /h]	ok. 150
Przyłącza		
Wlot	RH IG	G 1/2
Wylot	kołnierzowy lub gwint	
Wymiary		
Wysokość	[mm]	ok. 900
Szerokość	[mm]	ok. 1890
Głębokość	[mm]	ok. 380
Waga	[kg]	ok. 222

Przepływ reduktora ciśnienia uzależniony jest od zamówionej wersji stacji redukcji ciśnienia.

Inne przyłącza dostępne na zamówienie