







 \leftarrow

신모델 - 757LE/S-ES 스마트 옵션 가능

고성능 돔 로드 압력 레귤레이터 세트, 스테인레스 스틸 재질 높은 압력 안정성이 요구되는 다양한 유량 및 고유량 프로세스에 적용

특징

- **파일롯 컨트롤 튜브 (PCT)** 매우 정확한 출구 압력 제어 가능
- **밸런스 시트 디자인 (BSD)** 높은 제어 정밀도 및 신뢰도, 낮은 유지보수
- 바로 사용 가능한 완벽한 솔루션 파일럿 압력 레귤레이터 및 스테인레스 스틸 압력 게이지가 완벽하게 조립 및 테스트 완료 후 출고
- 자체 매개 제어 프로세스 가스를 파일럿 레귤레이터 컨트롤 가스로 사용 (별도의 컨트롤 가스 불필요)
- 폐쇄형 시스템 자체 완화 시스템, 대기중 가스 방출 없음
- 간단한 설치 및 작동 탈착식 스핀들, 필요한 출구 압력 간단히 설정 가능 어떠한 각도 / 방향으로든 설치 가능 실내 및 실외 설치용
- 글리세린 충전 압력계, 산소용 비충전 옵션 가능

사용

입구 압력과 유량 변화해도 압력 정확도를 유지해야 하는 프로세스 가스 공급에 이상적입니다.

입구 / 출구 압력 차이가 작은 경우에도 높은 유속 및 출구 압력 정확도가 달성됩니다.

다양한 부식성 가스 및 독성 가스에 사용 가능.

유지보수

설치 환경에 따라 1~3년 간격으로 가스 접촉부 부품 교체가 필요할 수 있습니다.

이를 위한 예비 부품 및 유지보수 수리 키트를 별도 판 매합니다.

옵션

- 잠금 가능 스핀들 캡
- 유지보수 수리 키트

관련인증

ISO 9001 (품질경영시스템), ISO 22000 (식품안전경영 시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H (압력기기지침) 에 따른 기업 인증

CE 인증: PED 2014/68/EU (압력기기지침)

ATEX 2014/34/EU 점화 위험 분석 EN 1127-1, DIN EN 13463-1 and ZH1/200

HACCP (식품위해요소 중점관리기준)에 따른 식품 안 전성 분석

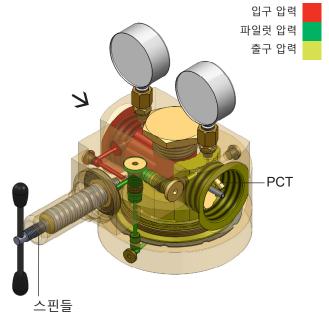
EU 규정(EC) 1935/2004 및 (EC) 2023/2006 요건 충족 독일 식품 및 사료법 (LFGB) 요건 충족, 식품 가스와의 접촉에 적합함

고객 요청 옵션

인증서 및 테스트 리포트 기타 돔 레귤레이터 유형 스위치 오버 시스템 / 병렬 공급 시스템 개별 고객 / 고객 맞춤 버전



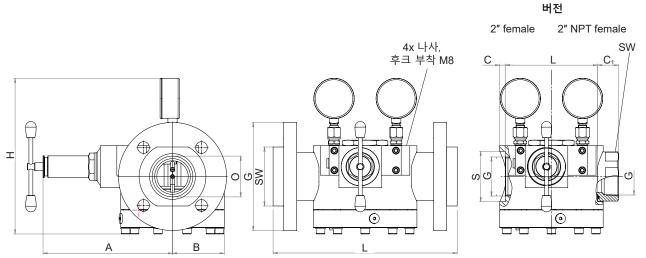
	모델						
	757LE/S-ES						
최대 입구 압력	CO ₂ O ₂ 25 bar 30 bar		기타 가스 40 bar				
출구 압력	0.5 - 10 bar						
ET BH	0.5 - 16 bar	0.5 - 30 bar	0.5 - 30 bar				
연결 규격	Flange DN 50/PN40 DIN EN 1092-1 G 2 female 2" NPT female						
Kv 값	15						
DIN EN ISO 7291에 따른 계수	폐쇄 후 압력 증가 계수 R = 0,17 불균일 계수 I = 0.01						
사용 온도 범위	-30 °C ~ +50 °C						
하우징 재질	스테인레스 스틸 (1.4404) SUS 316 L						
카트리지	스테인레스 스틸 (1.4404) SUS 316 L						
맴브레인	CR						
0 링	NBR						
스프링	스테인레스 스틸 (1.4310) SUS 301						
압력 게이지	스테인레스 스틸 하우징, DIN EN ISO 5171 O ₂ , DIN EN 837-1 글리세린 충전, 기타 가스						
중량	플랜지 연결 규격 약 25 kg 플랜지 없을 경우 약 17 kg						



요청시 기타 재질 (재질 조합) 적용 가능

모델 연결 규격 모델 G	여견 그겨	크기 (단위 : mm)									
		Α	В	С	C ₁	н	L	O (O-ring)	s	sw	
	2" female	197.6	79	8.5	_	대략 238	141	_	77	_	
757	2" NPT female	197.6	79	8.5	32	대략 238	205 (L+2xC ₁)	_	77	70	
	DN 50/PN 40	197.6	79	8.5	_	대략 238	281	64x3	77	65	

요청시 기타 연결 규격 적용 가능



보다 자세한 정보는 www.domepressureregulators.com

돔 압력 레귤레이터 세트 757 LE/S-ES 스마트 옵션 완벽한 솔루션, 자체 매개 제어, 스마트 옵션 선택 가능



인라인 설치를 위한 고성능 돔 압력 레귤레이터 세트, 첨단 기술 적용 센서 및 전자 부품이 추가된 돔 압력 레귤레이터 세트는 압력, 온도 및 유량 시그널 등을 전송할 수 있습니다. 이러한 시그널은 가스 공급 라인 성능 및 안전을 보장하고 유지 보수를 최적화하는데 사용할 수 있습니다.

WITT 돔 압력 레귤레이터 기술은 유량 변동이나 입출구 차압이 낮은 경우에도 대유량의 가스를 안정적으로 공급 할 수 있는, 세계적으로 우수성을 인정받은 독창적인 모 델입니다. 이제 돔 레귤레이터 757LE/S-ES 모델도 스마 트 옵션이 적용됩니다.

압력, 온도, 유량 등의 정보를 4-20 mA 신호를 통해 실시 간으로 표시하여 공정 최적화 가능합니다.

지속적인 데이터 기록을 통해 정밀한 품질 관리가 가능하며, 네트워크 생산을 향한 중요한 단계가 됩니다.



WITT 돔 레귤레이터 기술적 특징

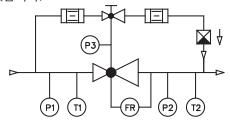
WITT 돔 압력 레귤레이터는 돔 로드 레귤레이터와 파일럿 레귤레이터 구조로 안정적인 압력 공급이 가능합니다.

- 파일롯 컨트롤 튜브 (PCT) 매우 정확한 출구 압력 제어 가능
- 밸런스 시트 디자인 (BSD) 높은 제어 정밀도 및 신뢰도, 낮은 유지보수
- 바로 사용 가능한 완벽한 솔루션 파일럿 압력 레귤레이터 완벽하게 조립 및 테스트 완료 후 출고
- 자체 매개 제어 프로세스 가스를 파일럿 레귤레이터 컨트롤 가스로 사용 (별도의 컨트롤 가스 불필요)
- 폐쇄형 시스템 자체 완화 시스템, 대기중 가스 방출 없음

스마트 옵션

스마트 돔 압력 레귤레이터에서 온도 및 압력 값은 최첨단 센서로 정밀하게 측정되어 4-20mA 신호를 통해 전송됩니다. 고객 요청에 따라 다음 기능을 개별적으로 또는 통합적으로 사용할 수 있습니다.

- 입구 압력 (P1) 및 출구 압력 (P2) bar 단위 표시 및 온도 (T1 및 T2) °C 단위 표시
- 파일럿 압력 (P3) bar 단위 표시
- 실시간 가스 유량 (FR) Nm³/h 단위 표시



스마트 옵션	기능
"스탠다드"	입구 압력 및 온도, 출구 압력 및 온도 표시
"스탠다드 + P3"	"스탠다드" + P3
"스탠다드 + 유량"	"스탠다드" + 유량
"스탠다드 + P3 + 유량"	"스탠다드" + P3 + 유량

관련인증

ISO 9001 (품질경영시스템), ISO 22000 (식품안전경영시스템) 및 PED 2014/68/EU Module H (압력기기지침)에 따른 기업 인증

CE 인증: PED 2014/68/EU (압력기기지침)

"유럽가스산업협회 EIGA 13/20 및 CGA G-4.4 산소 파 이프 라인 및 배관 시스템"에 따라 산소용으로 설계됨

"유럽가스산업협회 EIGA 33/18 및 CGA G-4.1 산소용 설비 클리닝"에 따라 산소용으로 세정됨

옵션

HACCP (식품위해요소 중점관리기준)에 따른 식품 안전성 분석 EU 규정(EC) 1935/2004 및 (EC) 2023/2006 요건 충족

독일 식품 및 사료법 (LFGB) 요건 충족, 식품 가스와의 접촉에 적합함

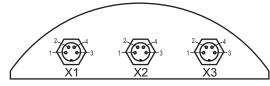
돔 압력 레귤레이터 세트 757 LE/S-ES 스마트 옵션 기술 자료



	757LE/S-ES Smart						
최대 입구 압력	CO ₂ 25 bar	O ₂ 30 bar	기타 가스 40 bar				
출구 압력	0.5 - 10 bar						
할 다 합력	0.5 - 16 bar	0.5 - 30 bar					
연결 규격	Flange DN 50/PN40 DIN EN 1092-1 G 2 female 2″ NPT female						
Kv 값		15					
DIN EN ISO 7291에 따른 계수	폐쇄 후 압력 증가 계수 R = 0.17						
	불균일 계수 I = 0.01						
사용 온도 범위	-30 °C ~ +50 °C						
하우징 재질	스테인레스 스틸 (1.4404) SUS 316 L						
카트리지	스테인레스 스틸 (1.4404) SUS 316 L						
맴브레인		CR					
0 링	NBR						
스프링	스테인레스 스틸 (1.4310) SUS 301						
어플리케이션	O ₃ 포함 비가연 가스 방폭 존 외부의 인화성 가스						
전원 공급	24 V DC						
보호 등급	IP 44						
파라미터 / 정확도	온도 ± 2 °C						
파다미터 / 경작도	압력 약 1.5% 현재 가스 유량 – 요청시						
인터페이스	N	112, 4핀 플러그	1				
시그널	4 - 20 mA / RS485						
중량	플랜지 연결 규격 약 26 kg 플랜지 없을 경우 약 17 kg						



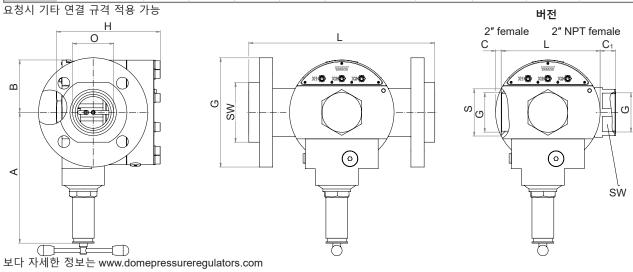
757LE/S 스마트 설치 위치 와 모델 버전 "유량"



			연결 규격
1 P1 입구 압력 2 T1 입구 온도 X1 2 CUP		입구 압력	
		T1	입구 온도
ΑΊ	3	GND	_
	4	P3	파일럿 압력 (option)
	1	V+	+24 V DC
X2	2	RS485 A	통한 측정 결과 원격 전송
^2	3	GND	_
	4	RS485 B	통한 측정 결과 원격 전송
	1	P2	출구 압력
Х3	2	T2	압력 온도
AS	3	GND	_
	4	FR	표준 유량

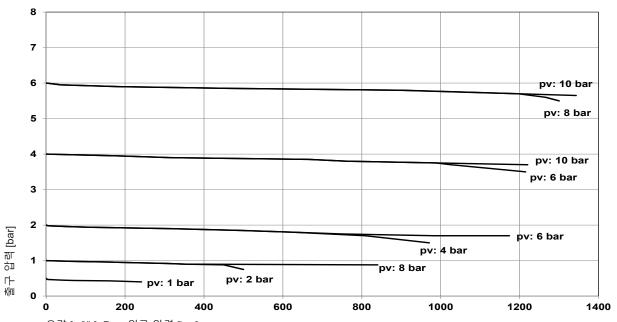
요청시 기타 재질 (재질 조합) 적용 가능

"	연결 규격	크기 (단위 : mm)								
모델	G	Α	В	С	C ₁	Н	L	O (O-ring)	S	sw
	2" female	198.2	79	8.5	_	대략 158.5	141	_	77	_
757	2" NPT female	198.2	79	8.5	32	대략 158.5	205 (L+2xC ₁)	_	77	70
	DN 50/PN 40	198.2	79	8.5	_	대략 158.5	281	64x3	77	90



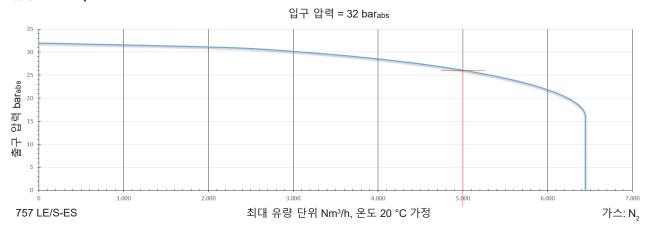


압력에 따른 유량 예시 (N₂, 20°C : CO₂ 환산 계수 x 0.8)



유량 [m³/h], Pv = 입구 압력 [bar] 1 m³/h = 35.3 scfh (Standard Cubic Feet per Hour, ft³/h)

유량 "envelope"



예시:

입구 압력: 32 bar_{abs} 출구 압력: 26 bar_{abs} 최대 유량: 5 000 Nm³/h 사용 가스: N,

요청시 개별 매개 변수에 따른 유량 그래프 제공



유지보수 수리 키트							
모델 주문 번호							
757LE/S-ES	962.000086						

잠금 가능 스핀들 캡					
모델	주문 번호				
757LE/S-ES	966.061400				



