

## POSTO PRESA 503 per macchine da taglio

Posto presa con filtro integrato per macchine da taglio con gas infiammabili, trattamenti termici e saldatrici.

### Vantaggi

- ingresso con raccordo
- durata di vita aumentata grazie al filtro del gas 622 (40 µm)
- valvola a sfera in ingresso con indicatore aperto / chiuso
- con dispositivo di sicurezza 85-10, contro il reflusso del gas e ritorno di fiamma secondo DIN EN ISO 5175-1
- montaggio a parete semplice e veloce
- design compatto su tubo nichelato
- completamente montato e collaudato

### Modo d'uso

Posto presa al termine della fornitura di gas. Applicabile per macchine da taglio. Disponibili design particolari.

### Assemblaggio

Tubo nichelato quadrato. Per la fornitura di:

#### 1x Acetilene

Ingresso a saldare 21,3 millimetri,  
Valvola a sfera DN 10,  
filtro gas 622,  
regolatore di pressione per il posto presa,  
dispositivo di sicurezza 85-10,  
uscita G 3/4 SX FE conico

#### 1x Ossigeno da saldatura

Ingresso: raccordo per tubo in acciaio 15x1 rame o acciaio,  
Valvola a sfera DN 10,  
filtro gas 622,  
regolatore di pressione per il posto presa,  
dispositivo di sicurezza 85-10,  
Uscita: G 3/4 DX FE

#### 1x Ossigeno da taglio

Ingresso: raccordo per tubo in acciaio 15x1 rame o acciaio,  
Valvola a sfera DN 10,  
filtro gas 622,  
regolatore di pressione per posto presa,  
dispositivo di sicurezza 85-10,  
Uscita 3/4 DX FE conico  
completamente montato e collaudato



### Certificazioni

Compagnia certificate secondo ISO 9001

Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

| Dati tecnici             |           |                   |                            |                        |
|--------------------------|-----------|-------------------|----------------------------|------------------------|
| Gas                      |           | Acetilene (A)     | Ossigeno per saldatura (O) | Ossigeno da taglio (O) |
| Cod. ordini              |           | 280030091         |                            |                        |
| $p_v$ max.               | [bar]     | 1,5               | 16                         | 16                     |
| $p_H$ max. (static)      | [bar]     | 0 – 1,5           | 0 – 10                     | 0 – 20                 |
| Q max. (a $p_H=1,5$ bar) | [m³/h]    | 4,5               | –                          | –                      |
| Q max. (a $p_H=10$ bar)  | [m³/h]    | –                 | 46                         | 60                     |
| Q max. (a $p_H=20$ bar)  | [m³/h]    | –                 | –                          | 75                     |
| Conessioni               |           |                   |                            |                        |
| Ingresso                 |           | A saldare 21,3 mm | Raccordo per tubo 15x1 mm  |                        |
| Uscita                   | FE conico | G 3/4 SX          | G 3/4 DX                   |                        |
| Dimensioni               |           |                   |                            |                        |
| Altezza                  | [mm]      | 530               |                            |                        |
| Larghezza                | [mm]      | 780               |                            |                        |
| Profondità               | [mm]      | 115               |                            |                        |
| Peso                     | [kg]      | 15                |                            |                        |

Altre connessioni disponibili su richiesta