

## SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX



per ulteriori informazioni visitate  
[www.leak-master.it](http://www.leak-master.it)

► video

**Rilevatore di micro-perdite in linea, completamente automatico per confezioni contenenti CO<sub>2</sub>. LEAK-MASTER® MAPMAX consente la rilevazione non-distruttiva di tutte le piccole perdite, evitando l'utilizzo del più dispendioso Elio – direttamente dalla linea di confezionamento.**

La CO<sub>2</sub> è uno dei gas più utilizzati nel confezionamento in Atmosfera Protettiva. Il LEAK-MASTER® MAPMAX sfrutta proprio la CO<sub>2</sub> contenuta per effettuare le analisi. In questo modo è possibile testare tutte le confezioni/cartoni direttamente dal processo di confezionamento o inscatolamento.

Il LEAK-MASTER® MAPMAX posiziona automaticamente all'interno della camera di misurazione le confezioni o le scatole da testare, dove una pompa del vuoto genera una differenza di pressione fra le confezioni e la camera stessa. La differenza di pressione creata, provocherà una fuoriuscita di gas dalle eventuali perdite - in tali condizioni avremo un incremento della concentrazione di CO<sub>2</sub> all'interno della camera dove il sensore altamente sensibile rileverà ogni eventuale micro-perdita.

Dopo ogni ciclo di test (fino a 15 cicli al minuto) la camera viene areata e il campione testato rimesso in ciclo. Nel caso venga rilevata una perdita, la stessa viene immediatamente segnalata; è inoltre possibile collegare il LEAK-MASTER® MAPMAX con sistemi di allarmi ed espulsori.

### Vantaggi

- tempi di risposta rapidi
- alta velocità operativa (fino a 15 cicli/min.)
- per confezioni singole o imballi multipli
- camere di misurazione disponibili in svariate dimensioni
- idoneo sia per confezioni rigide che flessibili
- non necessita di alcuna calibrazione
- utilizzo semplice e intuitivo; non necessita di personale specializzato
- user friendly – i dati e parametri di processo vengono inseriti tramite il PLC touch screen integrato, oppure attraverso personal computer
- comoda gestione e rielaborazione dei dati per certificazione di qualità
- robusto rivestimento in acciaio inox, pratico da pulire

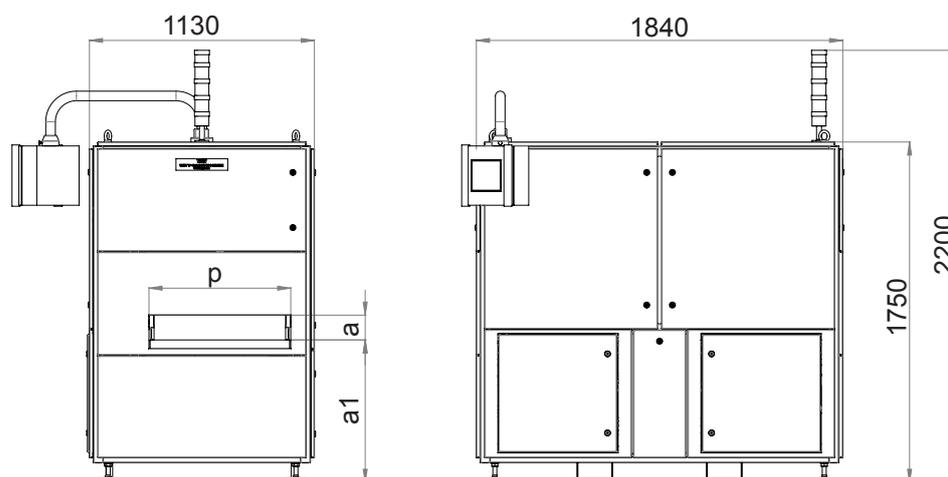
**Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.**

# SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX

<b>Tipo</b>	LEAK-MASTER® MAPMAX
<b>Meccanismo di pilotaggio</b>	2 nastri trasportatori sincronizzati
<b>Sistema di misurazione</b>	seniore per CO <sub>2</sub> di tipo cella ad infrarossi (non richiede calibrazioni)
<b>Scala di misura</b>	0 ppm – 5 000 ppm (Risoluzione: 1 ppm)
<b>Tempo di risposta</b>	ca. 1 sec.
<b>Massima concentrazione di CO<sub>2</sub> in aria</b>	2 500 ppm
<b>Cicli di rilevamento</b>	max. 15 misure/min; in relazione alle dimensioni della perdita, percentuale di CO <sub>2</sub> nelle confezioni e dimensioni della camera
<b>Pressione di esercizio</b>	fino a 100 mbar abs.
<b>Temperatura di esercizio</b>	5 – 40 °C
<b>Tasso max. di umidità in aria ambiente</b>	max. 90% a 20 °C / max. 50% a 40 °C
<b>Allarmi</b>	contatto pulito; max. 250 V AC o 24 V DC / 2 A
<b>Comunicazioni</b>	- trasferimento dati via Ethernet - uscita digitale per nastri trasportatori - uscita digitale per unità di espulsione
<b>Attacchi aria compressa</b>	1 x 14 mm / 6 – 8 bar
<b>Rivestimento</b>	acciaio inox
<b>Peso</b>	ca. 950 kg
<b>Dimensioni macchina (LxPxA) macchina tipo 400, 700</b>	1 840 x 1 130 x 2 200 mm
<b>Altezza nastri trasportatori (a1) macchina tipo 400, 700</b>	670 – 850 mm (superiore su richiesta)
<b>Dimensioni camera di misura (lpxa) macchina tipo 400 macchina tipo 700</b>	ca. 600 x 400 x 380 mm ca. 600 x 680 x 220 mm
<b>Alimentazione</b>	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
<b>Certificazioni</b>	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE - Direttiva Macchine 2006/42/CE

### Attenzione!

*Il sistema non è idoneo per test di confezioni contenenti O<sub>2</sub> più del 20,9% (es. carni fresche).*



Dimensioni in mm