

# GASRÜCKTRITTSICHERUNG ULTRA 42

## Sonderausführungen von Modell ULTRA 41



**WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission.**

**Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.**

**Die ULTRA 42 basiert auf der ULTRA 41 und wird nach Kundenanforderungen ausgelegt - ideal für besondere Anforderungen. Ein modulares System ermöglicht flexible Materialkombinationen für Gehäuse und Dichtungen.**

### Kombinationsmöglichkeiten

- Gehäuse wahlweise aus Messing, Edelstahl oder Aluminium
- Dichtungen z.B. aus NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM
- mit oder ohne Schmutzfilter im Gaseingang

### Vorteile

- passgenaue Ausführung für besondere Anforderungen, beispielsweise für korrosive Umgebungen, für Acetylen, zur Ultraleichtbauweise, für Temperaturen über 70 °C
- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 5 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
  - geringsten Druckverlust
  - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- nach DIN EN ISO 5175-2
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase

- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

### Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen

### Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

### Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

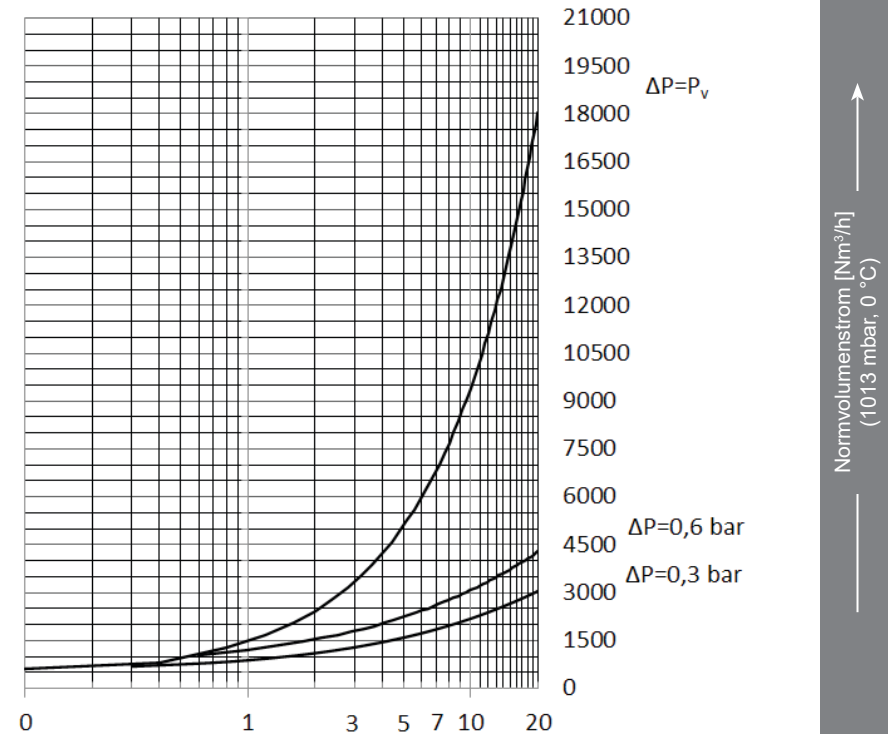
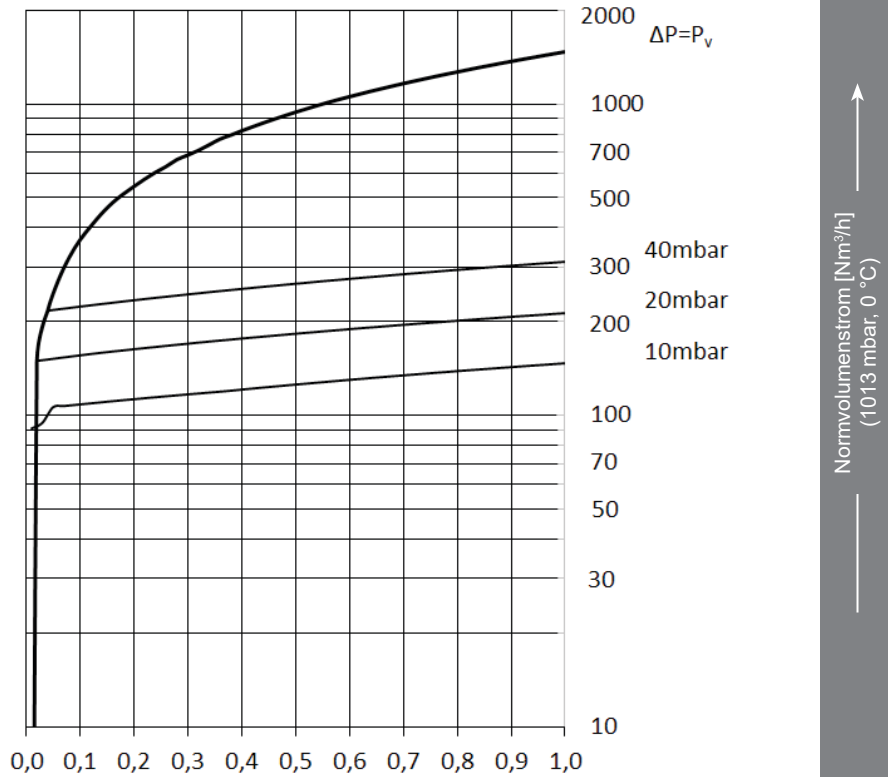
Ausgelegt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Gereinigt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

## ULTRA 42

Durchfluss ohne Filter  
ca. 10% größer

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Erdgas	x 1,25
Ethylen	x 1,02
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

Eingangsdruk:  $P_v$  [bar] Öffnungsdruck: 5 mbar

## Beispiele für Werkstoffkombinationen Gehäuse / Elastomere

Diese Übersicht zeigt nur einige mögliche Werkstoffkombinationen und Anschlüsse.  
Das modulare System der ULTRA 42 bietet zahlreiche weitere Materialien und Kombinationsmöglichkeiten.  
Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und erhalten Sie Ihre individuelle Armatur, passgenau für Ihre Anwendung.

Modell	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe				Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
				Dichtungen		Gehäuse	Ventil		
				O-Ring	Ventil				
ULTRA 42	Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	16,0	✓	FPM	FKM	Edelstahl 1.4305	PEEK	G 2.1/2	035-007
	Argon (Ar), Helium (He), Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E), Erdgas (M), Wasserstoff (H), Stickstoff (N <sub>2</sub> ), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	20,0							

Andere Gase und Anschlüsse auf Anfrage  
Einsatztemperaturen abhängig von Druck, Gas und Dichtungsmaterial. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.