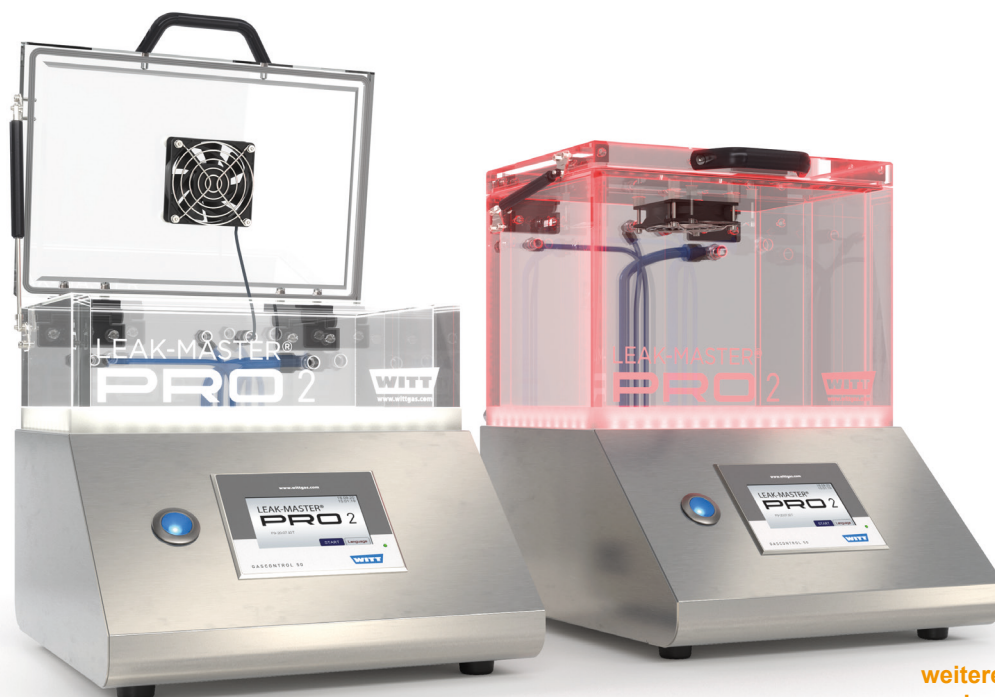


DICHTHEITSPRÜFUNG

LEAK-MASTER® PRO 2



weitere Infos auf
www.leak-master.de

► Video

System zur Dichtheitsprüfung von Verpackungen auf CO₂-Basis. Der LEAK-MASTER® PRO 2 ermöglicht zerstörungsfreies Aufspüren selbst kleinster Leckagen ohne den kostspieligen Einsatz von Helium als Spurengas.

Evakuierung der Kammer mit Hilfe einer druckluftbetriebenen Venturidüse (optional auch mit elektrischer Vakuumpumpe). Statusanzeige durch LED-Beleuchtung der Kammer.

Vorteile

- visuelle Statusanzeige durch LED-Beleuchtung
- kurze Prüfdauer durch minimale Ansprechzeit
- schneller Produktwechsel
- für flexible und stabile Verpackungen
- besonders langlebig und wartungsarm
- standardisierter, anwenderunabhängiger Prüfprozess
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparameter-eingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation
- verschiedene Kammergrößen (siehe Rückseite)
- einfache Installation und Inbetriebnahme
- leichte Pflege durch spritzwassergeschütztes Edelstahl- und Acrylgehäuse
- Datenübertragung der Messergebnisse via Ethernet

Optionen

- mit Barcode Reader für die einfache und schnelle Benutzer- und Produktauswahl als spritzwassergeschützte Ausführung
- Leak-Simulationsset zum Testen und Definieren akzeptabler Leckraten
- optional mit elektrischer Vakuumpumpe als Alternative zum Druckluftbetrieb für Modell LM 2.1 und LM 2.2 – nicht nachrüstbar (bitte vor Bestellung angeben)

Status:

Messung



Leak



OK

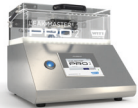


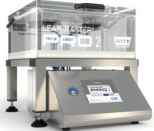


DICHTHEITSPRÜFUNG

LEAK-MASTER® PRO 2

Typ	LEAK-MASTER® PRO 2	Druckluftanschluss min. 6 bar, max. 8 bar
Messprinzip	Infrarot-Messzelle für CO ₂	Status LED Beleuchtung
Messbereich	0 ppm - 5 000 ppm	Schnittstellen Ethernet (optional WLAN)
Auflösung	1 ppm	Gehäuse Edelstahl, Acrylglas IP 54 bei geschlossener Kammer
Lochgrößenerkennung	> 10 µm (abhängig von Verpackung und Prüfbedingungen)	Normen/ Baubestimmungen Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000
Aufwärmphase	ca. 10 min.	CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Reaktionszeit des Sensors	ca. 1 sek.	
Dauer Testzyklus	abhängig von Leckgröße, CO ₂ -Gehalt in der Packung, Kammergröße	
Vakuum	max. 200 mbar abs. (ca. -800 mbar zum Umgebungsdruck), einstellbar	für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
Vakuumerzeugung	druckluftbetriebene Venturidüse	

Unsere Kammergrößen für Stichprobenanalysen

Modell		Kammer-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gehäuse-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gewicht ca. [kg]	Spannung
	LM 2.1	45 x 310 x 200	335 x 370 x 515	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
	LM 2.2	175 x 310 x 200	470 x 370 x 515	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
	LM 2.3	100 x 460 x 305	470 x 560 x 640	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
	LM 2.4	100 x 380 x 380	470 x 480 x 715	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

Achtung!

Die Geräte eignen sich nicht für die Prüfung von Verpackungen, die mit hohem Sauerstoffanteil >20,9% (Frischfleisch) verpackt wurden.