

Опыт применения

# ГАЗОСМЕСИТЕЛЬ для мобильного сварочного поста

На многих предприятиях, занимающихся сваркой, система центрального снабжения газовыми смесями порой не доходит до каждого отдельно взятого участка. Некоторые предприятия вообще не имеют такой системы.



В таких случаях обычно работают с газовыми баллонами, подключаемыми к сварочному автомату.

Чтобы получить необходимую газовую смесь в необходимом объеме на любом участке, всё чаще внедряются компактные газосмесители.

Самым очевидным преимуществом однопостового газосмесителя, монтируемого непосредственно на газовые баллоны, является то, что его можно транспортировать на любой участок.

Газосмеситель работает там, где нужно работать.

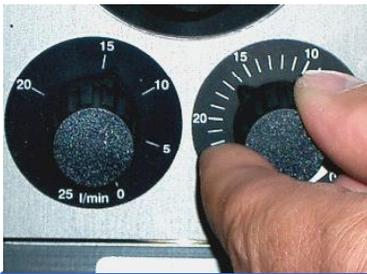


Не нужно запасаться баллонами с различными готовыми газовыми смесями, потому что, имея баллон с аргоном и баллон с углекислым газом, можно произвести самостоятельно смесь в пропорции 0-25% CO<sub>2</sub> в аргоне.

Через стандартные соединения с помощью обычного гаечного ключа газосмеситель просто и быстро подключается к вентилям баллонов.

Ввод в эксплуатацию производится простым открытием вентиляей.

Через стандартный шланг газовая смесь подаётся на сварочный автомат. Манометры показывают текущее давление. При этом редукторы не требуются, поскольку газосмеситель располагает встроенными контролем давления и клапанами безопасности.



простота  
эксплуатации



Таким образом, необходимость складирования большого количества баллонов с различными готовыми смесями устраняется и речь идёт только о двух газах. Не говоря уж о том, что сами газы, как правило, намного дешевле готовых смесей.

Газосмеситель монтируется между баллонами, поэтому сам он не занимает много места и получает дополнительную защиту от механических повреждений.



Управление осуществляется двумя регуляторами: один позволяет изменять процентное содержание CO<sub>2</sub> в аргоне, вторым можно производить бесступенчатую регулировку расхода газа от 8 до 25 л/мин.

Газосмеситель можно просто и быстро отсоединить от одних баллонов и установить на другие.

Обращайтесь к нам за информацией о других вариантах исполнения.

## Технические характеристики

Газы	Ar/CO <sub>2</sub> (0-25%), Ar/He другие газы по запросу
Давление на входе	мин. 4,5 бар, макс. 230 бар
Давление на выходе	макс. 3 бар
Производительность (воздух)	8 - 25 л/мин.
Точность регулировки	±1% при 0-25% ±2% при 0-100%
Точность смешивания	лучше ±1%
Подсоединение газа	баллонное подсоединение DIN 477 G 1/4 DIN 8542
- ВХОД - ВЫХОД	
Корпус	алюминий анодированный
Вес	ок. 3,2 кг
Размеры	ок. 220 x 160 x 140 мм (без патрубков)
Допуск к эксплуатации	Компания сертифицирована по ISO 9001:2000 и ISO 14001

## Мнение клиента

**Валерий Михайлович Квашенков**  
главный сварщик  
ОАО «Белэнергомаш», г. Белгород:

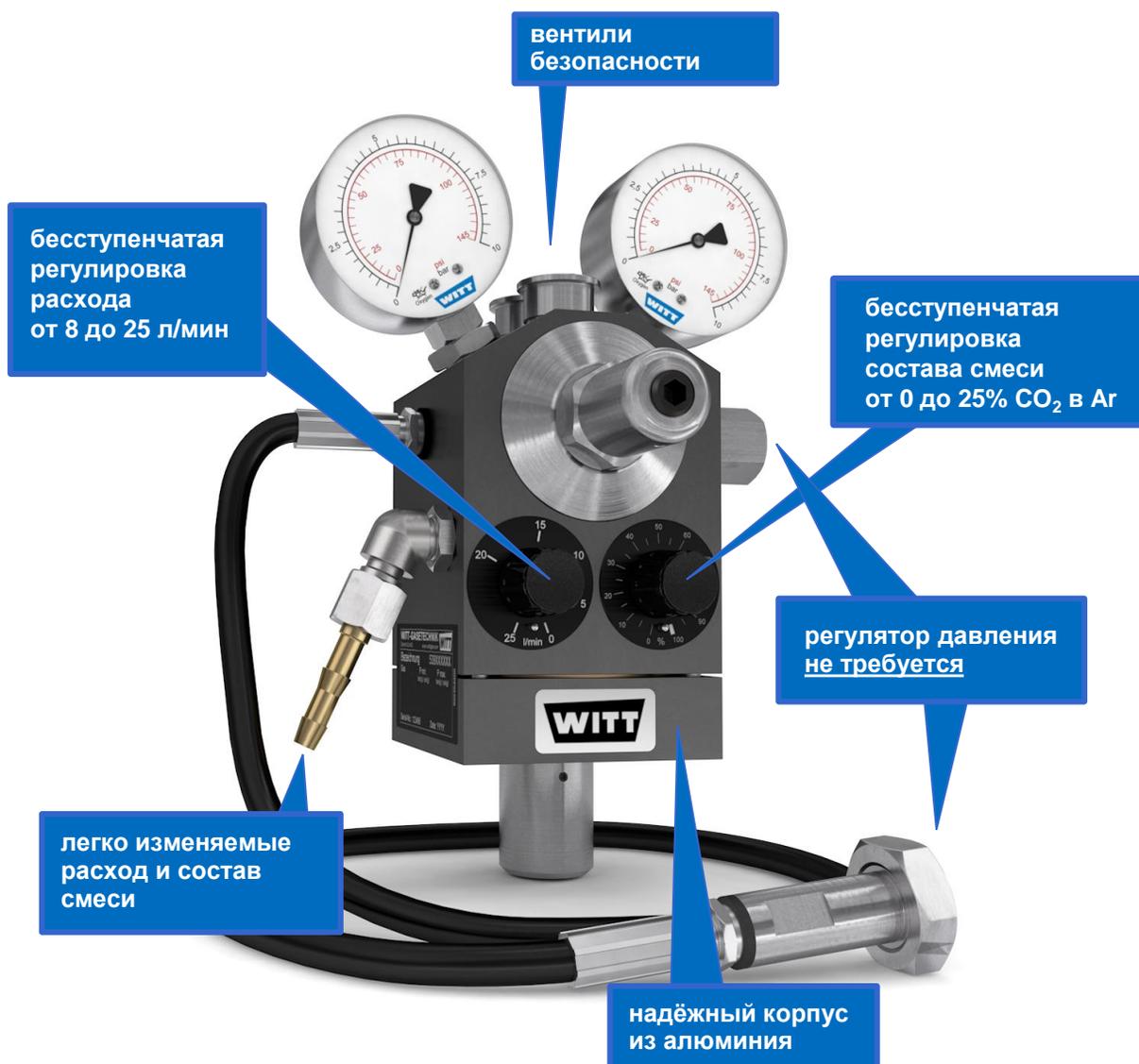


„Мы используем 30 газосмесителей типа ВМ-2М, чтобы смешивать для сварки аргон и CO<sub>2</sub>. У нашего предприятия большие и довольно разветвлённые производственные площади, а возможность подключения к сети центрального снабжения на производственном участке, где нужно проводить сварочные работы, имеется не всегда. Приходится работать с баллонами. Этот газосмеситель на баллоны легко монтируется и при этом даже редукторы не нужны, потому что он имеет встроенные. Баллоны устанавливаются на тележку и такой передвижной сварочный пост готов к работе на любом производственном участке.

Кроме того, бывает, нужно менять процентное содержание аргона и углекислого газа в смеси. Если использовать готовые смеси, то пришлось бы иметь большой запас различных баллонов, а это дорого и неудобно. Газосмеситель ВМ-2М эти проблемы решает. С его помощью можно оперативно получить необходимую смесь на любом производственном участке.

У отдела снабжения в этом смысле тоже забот убавляется, поскольку нужно закупать только два вида газа, что гораздо проще и выгоднее.“

# Газосмеситель VM-2M: Коротко от преимуществах



- + самостоятельно регулирует давления
- + недорогой и простой в эксплуатации
- + без электропитания
- + защищает подключенную систему от избыточного давления

- + настраивается для конкретного рабочего места
- + является альтернативой или дополнением к системе снабжения газовой смесью
- + независим от колебаний давления и расхода

WITT-Gasetechnik GmbH & Co KG  
Salinger Feld 4-8  
58454 Witten  
Germany  
Tel. +49 (0)2302 8901- 0  
Fax +49 (0)2302 8901- 3  
witt@wittgas.com